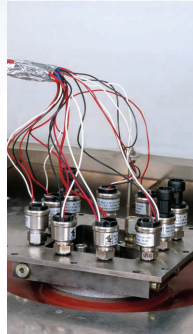


SPEKTRA - Ihr starker Partner - auch als Hauptauftragnehmer



Schwingprüfung von kleinen Baugruppen unter Thermostream®



Schwingprüfung mit Funktionsüberwachung

SPEKTRA - Ihr Partner bei der Qualitätssicherung in Forschung, Entwicklung und Produktion.

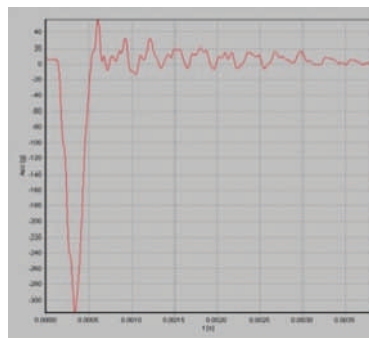
Weitsichtige Unternehmen beziehen Umweltprüfungen im Rahmen der gesamten Kostenoptimierung für ein Erzeugnis bereits in der Planungsphase der Produktentwicklung ein.

Automobilzulieferer, Hersteller elektronischer Baugruppen, Sensoren sowie von Mess- und Prüfgeräten nutzen unsere Kompetenz im breit gefächerten Leistungsangebot.

Wir reagieren flexibel auf Ihre Terminzwänge. Unterschiedliche Prüfungen werden parallel durchgeführt. Ergänzende Prüfanforderungen, z.B. Funktionsüberwachung während der Prüfung, werden realisiert.

Mechanische Prüfungen z.B. nach DIN EN 60068 oder Werksnormen

- **Schwingprüfungen**
 - Sinus, Resonanzsuche
 - Rauschen
- **Schocken, Dauerschocken**
- **Extremes Schocken** an kleinen und leichten Baugruppen mit dem Stoß-Test-System STS 100 bis ca. 10.000 m/s²



Einzelstoß 318 m/s² mit dem STS 100



Stoß-Test-System STS 100

Klimatische Prüfungen z.B. nach DIN EN 60068 oder Werksnormen

- **Kälte**
- **Trockene Wärme**
- **Feuchte Wärme, konstant**
- **Feuchte Wärme, zyklisch**

Das **Nutzraumvolumen** der Klimakammern beträgt 0,4 m³ und hat die Abmessungen in mm: **720 x 860 x 620**.

Temperaturbereich für konstante und zyklische Prüfungen:

-75°C ... +140°C

Bereich für relative Luftfeuchte:
10 % ... 95 %

Das Prüflingsvolumen sollte 0,15 m³ nicht überschreiten.



Klimaprüfung oder kombinierte Prüfung Schwingung / Temperatur

Mechanisch / klimatisch kombinierte Prüfungen z.B. nach DIN EN 60068

- **Schwingprüfung** (Sinus, Rauschen, Schocken) unter Temperatur- (Wärme, Kälte) und Klimabelastung

Existieren keine Produktstandards oder Werksnormen für mechanische und klimatische Umweltprüfungen, beraten wir unsere Auftraggeber bei der Festlegung der Prüfschärfe und Prüfdurchführung. Der Prüfbericht enthält das Prüfergebnis und eine Bilddokumentation des Prüfablaufs.